

**CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE CARATTERISTICHE STANDARD**

Struttura a sbalzo con piastra di separazione  
 4 assi servomotorizzati  
 4 coppie di rulli (a freddo, 2 riscaldate, piega alette)  
 Predisposizione per saldatura a caldo e a freddo  
 Svolgimento film servomotorizzato  
 Cambio bobina automatico  
 Mandrini di supporto bobina a bloccaggio pneumatico  
 Pannello tattile a colori  
 Schermo per indicazioni dello stato macchina, diagnostica, dati statistici ed allarmi  
 Parti in contatto con prodotto in acciaio inox  
 Catenaria con nasello di spinta a sbalzo  
 Fotocellula di centratura stampa  
 Spazzola motorizzata superiore per evacuazione prodotto  
 Sistema di espulsione confezioni vuote/doppie  
 Serie completa di caricatori.

**HORIZONTAL WRAPPER STANDARD FEATURES**

Fully cantilevered frame with separation plate  
 4 servo driven axis  
 4 finwheel units (i.e. cold, two heated, fold-over)  
 Heat and cold sealing equipment  
 Servo driven unwind feed rollers  
 Automatic film splicer  
 Pneumatic blocking double reel holders  
 Coloured touch screen  
 Display on machine status, diagnostic, production data and alarms  
 Contact product parts in stainless steel  
 Chain with cantilevered pusher fitting  
 Photocell for print centering control  
 Driven top brush at discharge belt  
 Ejector for empty/double packages  
 Complete series of infeed conveyors.

**OPZIONI**

Applicazione di datari e lettori codici  
 Piani raffreddati sui rulli di saldatura longitudinale  
 Catenaria portante  
 Sistema di aspirazione aria  
 Funzione di insuflaggio gas (MPA)  
 Funzione No gap, No seal  
 Funzione No product, No bag  
 Sistema di saldatura trasversale Long Dwell  
 Sistema di soffiatura meccanico o ad aria  
 Versione in acciaio inox.

**OPTIONS**

Coding and reading device  
 Cooling plate on longitudinal sealing wheels  
 Plate-top chain  
 Vacuum system  
 Modified atmosphere packaging  
 No gap, No seal function  
 No product, No bag function  
 Long Dwell crimper unit  
 Mechanical or air gussting device  
 Full stainless steel version.

Azienda Company

In origine fondata del signor Pietro Fioravanti sotto il nome di Italiana Pack agli inizio degli anni sessanta, l'azienda diviene un riferimento nel settore della macchine di confezionamento come FMC Europe, nel 1997 l'azienda viene acquisita da parte del gruppo Sasib.

SPS Italiana Pack Systems è infine tornata nel Gruppo PFM della famiglia Fioravanti nel 2003. Il ritorno SPS Italiana Pack Systems nel Gruppo nasce dalla volontà di completare la già ampia gamma di offerta PFM con sistemi di confezionamento totalmente automatici ad alta velocità. SPS Italiana Pack Systems infatti si distingue internazionalmente per la sua vocazione nella progettazione, costruzione e collaudo di sistemi automatici per il confezionamento di prodotti dolciari e da forno.

Originally founded in the early 70s by Pietro Fioravanti under the name of Italiana Pack it became a leader in the market of wrapping machinery field as FMC Europe, in the 1997 the company is taken over by group Sasib.

In 2003 SPS Italiana Pack Systems rejoined PFM GROUP SPA owned by Fioravanti family. The return of SPS Italiana Pack Systems in the Group rises from the will to complete the already wide range of products offered by PFM with fully automatic high speed wrapping systems. As a matter of facts SPS Italiana Pack Systems internationally distinguishes itself for its bent for planning, assembling and testing of automatic systems for bakery and confectionery products wrapping.



**SPS/Model BOP**

**CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE  
 TOTALMENTE ELETTRONICA**

FULLY ELECTRONIC HORIZONTAL WRAPPING MACHINE



SPS Italiana Pack Systems S.p.A.  
 Via S.Isidoro, 6 - 28010 BOGOGNO (NO) - ITALY  
 Tel: (+39) 0322. 861. 100 - Fax: (+39) 0322. 861. 122  
 www.spspack.com - email: info@spspack.com





**CARICATORE A PISTONE PER BISCOTTI**

Caricatore a spintori meccanici a 2 assi servo-motorizzati con movimenti in/out controllati da camma su eccentrici in modo da ottenere tempi d'intervento differenziati

**SHUTTLE FEEDER FOR BISCUITS**

2-axis shuttle feeder completely servo driven with mechanical pusher with in/out movements driven by cam on eccentrics in order to obtain differentiated intervention time



**CARICATORE IN LINEA PER PRODOTTI IN PILA**

Alimentatore automatico composto da nastri e da un circuito superiore servo motorizzati per la creazione di pile di prodotto e il loro trasferimento in catena di alimentazione

**IN LINE FEEDER FOR BISCUITS ON PILE**

Automatic feeder composed of a series of independently servo-driven belts and a servo upper circuit for creating pile of product and transfer them into wrapper's chain lugs



**DISPOSITIVO SOVRAPPONITORE PER BISCOTTI**

Alimentatore automatico composto da un circuito superiore a una via per la creazione di pile di prodotto e il loro trasferimento in catena di alimentazione

**OVERLAPPING DEVICE FOR BISCUITS**

Automatic feeder composed of a upper circuit for creating piles of product and transferring them into the wrapper's chain lugs

SPS / Model BOP



Confezionatrice orizzontale totalmente elettronica progettata con una struttura a sbalzo con piastra di separazione prodotto/motorizzazioni per operazioni multiturno. La confezionatrice è completa di una serie di sistemi di caricatori per alimentazione automatica per prodotti da forno e a base di cioccolato.

Fully electronic horizontal wrapper designed with cantilevered main frame and vertical plate for complete separation product/drive elements to run on multi-shift operations. The wrapper is complete with a series of loaders for the automatic feeding of bakery and chocolate products.

Specifiche tecniche Technical data

**Specifiche tecniche confezionatrice SPS/MODEL BOP**  
SPS/MODEL BOP horizontal wrapping machine technical specifications

<b>Output</b> Output	
<b>Velocità di confezionamento</b> Wrapping Speed	fino a 600 ppm up to 600 ppm
<b>Lunghezza passo di taglio</b> Cut of length	da 50 a 350 mm from 50 to 350 mm
<b>Altezza prodotto</b> Product Height	da 5 a 80 mm from 5 to 80 mm
<b>Film speed</b> Film speed	up to 70 m/min up to 70 m/min
<b>Dimensioni fascia bobina</b> Reel dimensions	
<b>Larghezza bobina x Diametro bobina x Diametro anima bobina</b> Reel width x Reel diameter x Core diameter	400x350x 70-76mm 400x350x 70-76mm
<b>Utenze</b> Connections	
<b>Consumo aria</b> Air consumption	da 20 a 80 NI/min from 20 to 80 NI/min
<b>Consumo elettrico</b> Power consumption	12kW 12kW
<b>Peso</b> Weight	
<b>Peso macchina</b> Machine weight	1.100 – 1.300 kg* 1.1 -1.3 tons*
* In funzione della configurazione * Depending on configuration	

