

**CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE MODEL BOE  
CARATTERISTICHE STANDARD**

Struttura a sbalzo modulare  
4 assi servo motorizzati  
Gruppo saldatura longitudinale con 4 coppie di rulli  
(1° a freddo, 2° e 3° riscaldati e 4° piega-aletta)  
Predisposizione per saldatura a caldo e a freddo  
Svolgimento film servo motorizzato  
Cambio bobina automatico  
Mandrini di supporto bobina a bloccaggio pneumatico  
Pannello tattile di 10" a colori  
Schermo per indicazioni dello stato macchina, diagnostica, dati statistici e allarmi  
Parti a contatto con prodotto in acciaio inox  
Catenaria doppia con nasello di spinta e di ritegno  
Doppia cinghia laterale per accompagnamento prodotto  
Sistema di espulsione confezione vuote/doppie/giunzioni bobina.

**MODEL BOE WRAPPER STANDARD FEATURES**

Modular cantilevered frame  
4 servo driven axis  
4 fin wheel unit (cold, two heated, fold-over)  
Heat and cold sealing equipment  
Servo driven unwind feed rollers  
Automatic film splicer  
Pneumatic blocking double reel holders  
10" coloured touch screen  
Display showing machine status, diagnostics, production data and alarms  
Contact product parts in stainless steel  
Double chain with pusher and counter pusher  
Flexible double side chain  
Ejector for empty/double/spliced packs.

**OPZIONI**

Applicazione di datari e lettori codici  
Piani raffreddati sui rulli di saldatura longitudinale  
Catena con dita laterali  
Sistema di aspirazione aria  
Funzione No gap, No seal  
Funzione No product, No bag  
Sistema di saldatura trasversale Long Dwell  
Sistema di soffiatura meccanico  
Spazzola motorizzata superiore per evacuazione prodotto  
Cinghia motorizzata superiore per evacuazione prodotto.

**OPTIONS**

Coding and reading devices  
Cooling plate on longitudinal sealing wheels  
Chain with side holder  
Vacuum system  
No gap, No seal function  
No product, No bag function  
Long dwell crimper unit  
Mechanical gusseting device  
Driven top brush at discharge belt  
Driven top belt at discharge belt.

Azienda Company

In origine fondata del signor Pietro Fioravanti sotto il nome di Italiana Pack agli inizio degli anni sessanta, l'azienda diviene un riferimento nel settore della macchine di confezionamento come FMC Europe, nel 1997 l'azienda viene acquisita da parte del gruppo Sasib.

SPS Italiana Pack Systems è infine tornata nel Gruppo PFM della famiglia Fioravanti nel 2003. Il ritorno SPS Italiana Pack Systems nel Gruppo nasce dalla volontà di completare la già ampia gamma di offerta PFM con sistemi di confezionamento totalmente automatici ad alta velocità. SPS Italiana Pack Systems infatti si distingue internazionalmente per la sua vocazione nella progettazione, costruzione e collaudo di sistemi automatici per il confezionamento di prodotti dolciari e da forno.

Originally founded in the early 70s by Pietro Fioravanti under the name of Italiana Pack it became a leader in the market of wrapping machinery field as FMC Europe, in the 1997 the company is taken over by group Sasib.

In 2003 SPS Italiana Pack Systems rejoined PFM GROUP SPA owned by Fioravanti family. The return of SPS Italiana Pack Systems in the Group rises from the will to complete the already wide range of products offered by PFM with fully automatic high speed wrapping systems. As a matter of facts SPS Italiana Pack Systems internationally distinguishes itself for its bent for planning, assembling and testing of automatic systems for bakery and confectionery products wrapping.



# SPS/Model BOE

**LINEA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO  
PER PRODOTTI IN COSTA**

ON EDGE BISCUIT WRAPPING MACHINE



SPS Italiana Pack Systems S.p.A.  
Via S.Isidoro, 6 - 28010 BOGOGNO (NO) - ITALY  
Tel: (+39) 0322. 861. 100 - Fax: (+39) 0322. 861. 122  
www.spspack.com - email: info@spspack.com





**HANDLING**

Linea completa di gestione biscotti con presa diretta dal sistema di raffreddamento ed alimentazione automatica a sistema di incarto primario SPS/BOE

**HANDLING LINE**

Complete biscuits handling line with direct handling product collection from cooling system and automatic feeding to the SPS/BOE



**PORZIONATORE**

Caricatore volumetrico

**SLUG INSERTION UNIT**

Volumetric slug loader system



**TRASFERITORE AD ALTA VELOCITÀ**

Trasferitore ad alta velocità servomotorizzato

**HIGH SPEED SLUG TRANSFER UNITS**

Rotary high-speed slug transfer unit, driven by servomotor



**MODEL BOE**

Confezionatrice orizzontale per prodotti di costa totalmente elettronica

**MODEL BOE**

Fully servo driven horizontal wrapper for biscuits on edge

Linea integrata di confezionamento primario ad alta velocità per prodotti di costa completa di caricatore volumetrico, sistema di inserimento porzione a movimento continuo e confezionatrice orizzontale totalmente elettronica.

Complete high speed system for biscuits on edge primary packaging complete with volumetric loader, continuous motion slug inserting unit and fully servo driven horizontal wrapper.

SPS / Model BOE



**Specifiche tecniche confezionatrice SPS/Model BOE**  
SPS/Model BOE Wrapper Technical Specification

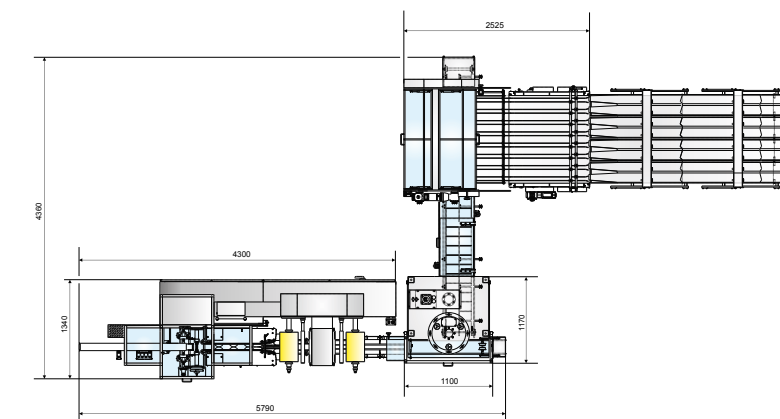
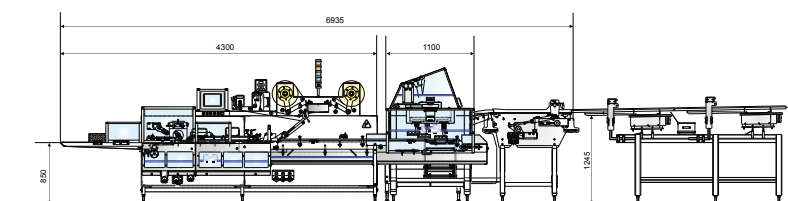
Output	Standard	Standard	Opzioni	Options
<b>Velocità di confezionamento</b> Wrapping Speed	fino a 150 ppm up to 150 ppm		fino a 300 ppm up to 300 ppm	
<b>Lunghezza porzione</b> Slug Length	da 100 a 250 mm 100 to 250 mm		da 50 a 200 mm 50 to 200 mm	
<b>Altezza prodotto</b> Product Height	da 30 a 90 mm from 30 to 90 mm		da 30 a 70 mm from 30 to 70 mm	

Dimensioni fascia bobina	Standard	Standard	Opzioni	Options
<b>Larghezza bobina</b> Reel width	400 mm		800 mm	
<b>Diametro bobina</b> Reel diameter	400 mm		400 mm	
<b>Diametro anima bobina</b> Core diameter	70-76 mm		70-76 mm	

Utenze	Connections
<b>Consumo aria</b> Air consumption	da 40 a 100 NI/min from 40 to 100 NI/min
<b>Consumo elettrico</b> Power consumption	15kW 15kW

Peso	Weight
<b>Peso macchina</b> Machine weight	1.900-2.200 kg* 1.9-2.2 tons*

\* In funzione della configurazione  
\* Depending on configuration



Specifiche tecniche Technical data