

**CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE MODEL BOE
CARATTERISTICHE STANDARD**

Struttura a sbalzo modulare
4 assi servo motorizzati
Gruppo saldatura longitudinale con 4 coppie di rulli
(1° a freddo, 2° e 3° riscaldati e 4° piega-aletta)
Predisposizione per saldatura a caldo e a freddo
Svolgimento film servo motorizzato
Cambio bobina automatico
Mandrini di supporto bobina a bloccaggio pneumatico
Pannello tattile di 10" a colori
Schermo per indicazioni dello stato macchina, diagnostica, dati statistici e allarmi
Parti a contatto con prodotto in acciaio inox
Catenaria doppia con nasello di spinta e di ritegno
Doppia cinghia laterale per accompagnamento prodotto
Sistema di espulsione confezione vuote/doppie/giunzioni bobina.

MODEL BOE WRAPPER STANDARD FEATURES

Modular cantilevered frame
4 servo driven axis
4 fin wheel unit (cold, two heated, fold-over)
Heat and cold sealing equipment
Servo driven unwind feed rollers
Automatic film splicer
Pneumatic blocking double reel holders
10" coloured touch screen
Display showing machine status, diagnostics, production data and alarms
Contact product parts in stainless steel
Double chain with pusher and counter pusher
Flexible double side chain
Ejector for empty/double/spliced packs.

OPZIONI

Applicazione di datari e lettori codici
Piani raffreddati sui rulli di saldatura longitudinale
Catena con dita laterali
Sistema di aspirazione aria
Funzione No gap, No seal
Funzione No product, No bag
Sistema di saldatura trasversale Long Dwell
Sistema di soffiatura meccanico
Spazzola motorizzata superiore per evacuazione prodotto
Cinghia motorizzata superiore per evacuazione prodotto.

OPTIONS

Coding and reading devices
Cooling plate on longitudinal sealing wheels
Chain with side holder
Vacuum system
No gap, No seal function
No product, No bag function
Long dwell crimper unit
Mechanical gusseting device
Driven top brush at discharge belt
Driven top belt at discharge belt.

Azienda Company

In origine fondata del signor Pietro Fioravanti sotto il nome di Italiana Pack agli inizio degli anni sessanta, l'azienda diviene un riferimento nel settore della macchine di confezionamento come FMC Europe, nel 1997 l'azienda viene acquisita da parte del gruppo Sasib.

SPS Italiana Pack Systems è infine tornata nel Gruppo PFM della famiglia Fioravanti nel 2003. Il ritorno SPS Italiana Pack Systems nel Gruppo nasce dalla volontà di completare la già ampia gamma di offerta PFM con sistemi di confezionamento totalmente automatici ad alta velocità. SPS Italiana Pack Systems infatti si distingue internazionalmente per la sua vocazione nella progettazione, costruzione e collaudo di sistemi automatici per il confezionamento di prodotti dolciari e da forno.

Originally founded in the early 70s by Pietro Fioravanti under the name of Italiana Pack it became a leader in the market of wrapping machinery field as FMC Europe, in the 1997 the company is taken over by group Sasib.

In 2003 SPS Italiana Pack Systems rejoined PFM GROUP SPA owned by Fioravanti family. The return of SPS Italiana Pack Systems in the Group rises from the will to complete the already wide range of products offered by PFM with fully automatic high speed wrapping systems. As a matter of facts SPS Italiana Pack Systems internationally distinguishes itself for its bent for planning, assembling and testing of automatic systems for bakery and confectionery products wrapping.



SPS/Model BOE

**LINEA DI CONFEZIONAMENTO PRIMARIO
PER PRODOTTI IN COSTA**

ON EDGE BISCUIT WRAPPING MACHINE



SPS Italiana Pack Systems S.p.A.
Via S.Isidoro, 6 - 28010 BOGOGNO (NO) - ITALY
Tel: (+39) 0322. 861. 100 - Fax: (+39) 0322. 861. 122
www.spspack.com - email: info@spspack.com





HANDLING

Linea completa di gestione biscotti con presa diretta dal sistema di raffreddamento ed alimentazione automatica a sistema di incarto primario SPS/BOE

HANDLING LINE

Complete biscuits handling line with direct handling product collection from cooling system and automatic feeding to the SPS/BOE



PORZIONATORE

Caricatore volumetrico

SLUG INSERTION UNIT

Volumetric slug loader system



TRASFERITORE AD ALTA VELOCITÀ

Trasferitore ad alta velocità servomotorizzato

HIGH SPEED SLUG TRANSFER UNITS

Rotary high-speed slug transfer unit, driven by servomotor



MODEL BOE

Confezionatrice orizzontale per prodotti di costa totalmente elettronica

MODEL BOE

Fully servo driven horizontal wrapper for biscuits on edge

Linea integrata di confezionamento primario ad alta velocità per prodotti di costa completa di caricatore volumetrico, sistema di inserimento porzione a movimento continuo e confezionatrice orizzontale totalmente elettronica.

Complete high speed system for biscuits on edge primary packaging complete with volumetric loader, continuous motion slug inserting unit and fully servo driven horizontal wrapper.

SPS / Model BOE



Specifiche tecniche confezionatrice SPS/Model BOE
SPS/Model BOE Wrapper Technical Specification

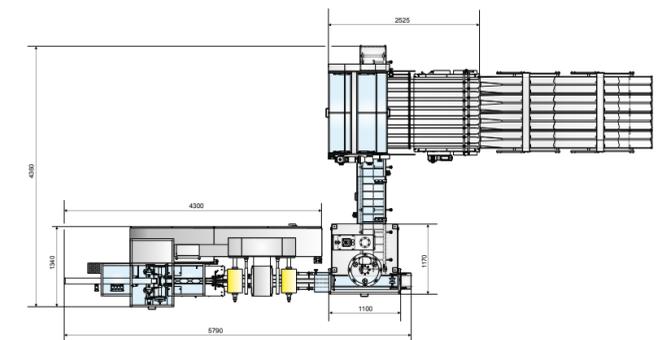
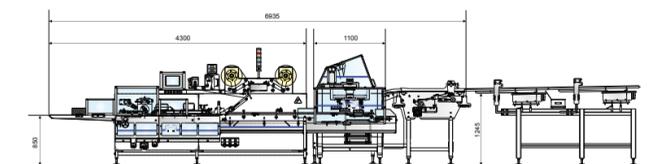
Output	Standard	Standard	Opzioni	Options
Velocità di confezionamento Wrapping Speed	fino a 150 ppm up to 150 ppm		fino a 300 ppm up to 300 ppm	
Lunghezza porzione Slug Length	da 100 a 250 mm 100 to 250 mm		da 50 a 200 mm 50 to 200 mm	
Altezza prodotto Product Height	da 30 a 90 mm from 30 to 90 mm		da 30 a 70 mm from 30 to 70 mm	

Dimensioni fascia bobina	Standard	Standard	Opzioni	Options
Larghezza bobina Reel width	400 mm		800 mm	
Diametro bobina Reel diameter	400 mm		400 mm	
Diametro anima bobina Core diameter	70-76 mm		70-76 mm	

Utenze	Connections
Consumo aria Air consumption	da 40 a 100 NI/min from 40 to 100 NI/min
Consumo elettrico Power consumption	15kW 15kW

Peso	Weight
Peso macchina Machine weight	1.900-2.200 kg* 1.9-2.2 tons*

* In funzione della configurazione
* Depending on configuration



Specifiche tecniche Technical data